THEO DÕI SỬA ĐỔI

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Phiên bản | Nội dung hiệu chỉnh | Ngày sửa đổi | Người sửa đổi |
| 01 | Thiết lập | 06/11/2018 | Nguyen Duy Trinh |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Chức danh công việc** | Nhân viên tự động hóa | **Ngày bắt đầu** |  |
| **Bộ phận** | Sản xuất | **Địa điểm làm việc** | Xưởng SX Việt Mỹ |
| **Quản lý trực tiếp** | Giám đốc sản xuất | **Loại hợp đồng** |  |
| **Nhân viên cấp dưới** |  |  |  |

|  |
| --- |
| **MỤC TIÊU CÔNG VIỆC** |
| * Thiết kế máy, đồ gá, dụng cụ hỗ trợ tự động cho quá trình sản xuất. * Xây dựng hệ thống kiểm soát, quản lý tự động các thiết bị trong nhà máy. * Hỗ trợ bảo trì đề xuất phương án sửa chữa bảo trì máy móc thiết bị trong nhà máy. |

|  |
| --- |
| **QUYỀN HẠN** |
| 1. Có quyền đề xuất ý tưởng cải tiến để nâng cao chất lượng và năng suất 2. Có quyền dừng công việc của nhân viên sản xuất khi phát hiện không thực hiện theo đúng yêu cầu kỹ thuật đã được phê duyệt. 3. Có quyền tạm dừng công việc của bất kỳ nhân viên nào trong nhà máy không đảm bảo an toàn lao động |

|  |  |
| --- | --- |
| **MỐI QUAN HỆ CÔNG VIỆC CHÍNH** | |
| Bên trong | Bên ngoài |
| 1. Các thành viên ban giám đốc 2. Toàn thể các nhân viên Việt Mỹ | 1. Khách hàng 2. Nhà cung cấp, đối tác |

|  |
| --- |
| **TRÁCH NHIỆM CÔNG VIỆC CHÍNH** |
| 1. Chịu trách nhiệm thiết kế, chế tạo các máy móc thiết bị hỗ trợ sản xuất. 2. Phối hợp với bộ phận sản xuất để chế tạo các máy móc đã được thiết kế. 3. Phối hợp với các bộ phận liên quan để xây dựng hệ thống kiểm soát tự động trong nhà máy. 4. Lập kế hoạch và theo dõi kế hoạch thực hiện thiết kế chế tạo. 5. Phối hợp với nhân viên kỹ thuật để gia công các chi tiết theo yêu cầu. 6. Xây dựng các hướng dẫn, quy trình kiểm soát, bảo trì máy móc thiết bị. |

|  |  |
| --- | --- |
| **YÊU CẦU VỚI NGƯỜI THỰC HIỆN CÔNG VIỆC** | |
| **Trình độ chứng chỉ:**   * Bằng đại học kỹ thuật trở lên | **Kinh nghiệm làm việc:**   * Sinh viên mới ra trường, hoặc đã làm việc ở vị trí tương đương. |
| **Kiến thức và kỹ năng:** | |
| *Kiến thức:*   * Kiến thức về PLC, tự động hóa, vi xử lý * Kiến thức về chế tạo máy * Kiến thức về lập trình C, C++, C#, Pythone, SQL, ... | *Kỹ năng/Khả năng:*   * Có kỹ năng tổ chức, quản lý công việc * Kỹ năng sử dụng máy tính văn phòng * Sử dụng phần mềm CAD, ngôn ngữ lập trình, ... |
| *Ngoại ngữ* |  |
| *Thái độ*   * Trung thực, đam mê công việc * Nhanh nhẹn, cẩn trọng, và tinh thần trách nhiệm cao * Làm việc độc và theo nhóm tốt | *Tuân thủ*   * Các quy định an toàn trong nhà máy * Các quy trình đã được thiết lập |

|  |
| --- |
| **LIÊN HỆ ỨNG TUYỂN** |
| Ứng viên quan tâm vui lòng nộp hồ sơ đến địa chỉ email  Hoặc gửi hồ sơ trực tiếp đến địa chỉ  Hạn nộp hồ sơ  Hồ sơ bao gồm   1. CV (nêu rõ quá trình học tập, làm việc) 2. Chứng chỉ liên quan |